

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICÍPIO DE LAURENTINO
DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES
EXTRATO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

PREGÃO N.º 43/2014

Objeto: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS PARA PATRULHA MECANIZADA CONFORME CONTRATO DE REPASSE N.º 780830/2012/MAPA/CAIXA

Vencedor: R.T. TRATORES COMERCIO DE PECAS E SERVICOS LTDA – VALOR R\$ 3.799,0000.

TRATOR PECAS - COM.DE PEÇAS TRATOR LTDA – VALOR R\$ 3.050,0000.

Homologação: 11.09.2014

Laurentino, 17 de setembro de 2014

Valdemiro Avi

Prefeito